

6. Montage des profilés de positionnement verticaux et horizontaux

Outils/matériel requis :
Équerre de butée,
visseuse électrique avec embout Torx.

Vissez les profilés de positionnement verticaux (réf. 2) sur les lattes verticales complémentaires (réf. 32). Insérez les pièces intercalaires (réf. 3) jusqu'en butée dans l'extrémité supérieure des profilés verticaux (fig. 28). Sur ces profilés de positionnement verticaux, montez les profilés de positionnement horizontaux (réf. 4) avec des vis à tête (réf. 17) et des joints d'étanchéité (réf. 18) (Fig. 28).

Attention : vérifiez la perpendicularité.

Il est conseillé d'effectuer ces travaux dans l'ordre indiqué par les figures 27 à 30.

